

Gebrauchtmaschinenangebot:	GM13016 RAIMA - KHS	27.11.2013
----------------------------	---------------------	------------

Art:	Flaschenreinigungsmaschine, Einend
Fabrikat:	KHS - Innoclean EE 32/105 S53D01
Baujahr:	2001
Steuerung:	Siemens S7
Zubehör:	<ul style="list-style-type: none"> - Vorspritz- und Wasserbereich in Edelstahl - Dach-, Boden-, Rückenisolierung im Laugebereich - Automatische Etikettenaustragung - Dampfheizung
Leistung:	Nennleistung bei 1,0 Liter ist 36.000 Flaschen / Stunde
Sonstiges:	<ul style="list-style-type: none"> - 2011 wurde eine neue Hauptkette montiert - Derzeit eingerichtet zur Verarbeitung von 1,0 Liter Flaschen - geeignet für MW Glas Flaschen und MW PET Flaschen
Verfügbarkeit:	kurzfristig – ab Standort



MASCHINENPARAMETER

Regelbereich	Fl./Std.	8.700 - 43.500
Nennausbringung	Fl./Std.	33.000
Anzahl Flaschenzellenträger, gesamt/beschickt	St.	307 / 300
Anzahl Flaschenzellen auf Maschinenbreite	St.	32
Anzahl Flaschen in Maschine	St.	9.600
Anzahl Zellen in Maschine	St.	9.824
Teilung Flaschenzellen	mm	105
Teilung Zellenträger-Transportkette	mm	169
Flaschendurchmesser min./max. (Kunststoffzellen)	mm	54 / 89,5
Flaschenhöhe min./max.	mm	180 / 340

MASCHINENABMESSUNGEN

lichte Maschinengehäusebreite	mm	3.703
Maschinenbreite (über alles) (autom. Bandfilter)	mm	5.840
Maschinenlänge (ohne Aufgabekabinett)	mm	13.809
Maschinenlänge (mit Aufgabekabinett)	mm	14.030
Maschinenhöhe (über alles)	mm	3.692
Transporteur-Einlaufhöhe	mm	974
Transporteur-Auslaufhöhe	mm	1.944
Bodenfreiheit	mm	150

GEWICHTE UND BELASTUNGEN

Maschinengewicht	to	54,6
Betriebsgewicht	to	106,3
Anzahl Kalottenfüße	St.	32
Kalotten-Fußbelastung	to/Fuß	3,3
Bodenbelastung auf Maschinengrundfläche (15,39 m x 3,70 m)	kg/m ²	1.340

Achtung: Fußbelastung gilt bei gleicher Lastverteilung, einzelne Füße können bis zum 3-fachen Wert belastet sein!

TRANSPORTABMESSUNGEN UND GEWICHTE

bei Segmenttransport

größte Länge eines Segmentes	mm	5.780
größte Breite eines Segmentes	mm	4.100
größte Höhe eines Segmentes	mm	3.370
größtes Segmentgewicht	to	9,9
Einbringöffnung Breite	m	4,6
Einbringöffnung Höhe	m	4,4

VERBRAUCHSDATEN LAUFENDER BETRIEB

bezogen auf 100% Nennausbringung (ohne H2 - und Wrasenabsaugung)

bei Weichlaugetemperatur	°C	60
Wärmeverbrauch		
ohne Isolierung	MJ/h	1.143
entsprechend	kJ/Fl.	34,6
entsprechend	kcal/h	273.000
entsprechend	kcal/Fl.	8,27
mit Dach-Boden-Rückenisolierung		
entsprechend	MJ/h	1.050.623
entsprechend	kJ/Fl.	31,83
entsprechend	kcal/h	250.925
entsprechend	kcal/Fl.	76,03
mit Dach-Boden-Rücken-Seitenisolierung		
entsprechend	MJ/h	0.960.917
entsprechend	kJ/Fl.	29,12
entsprechend	kcal/h	229.500
entsprechend	kcal/Fl.	69,55
Wasserverbrauch		
entsprechend	m3/h	7,59
entsprechend	ml/Fl.	230
Luftverbrauch		
entsprechend	nm3/h	1,0
bei	bar	3,0
Vorgaben für die Wärmeberechnung		
Flascheneinlauf	°C	15
Flaschenauslauf	°C	26
Frischwasser	°C	12
Abwasser	°C	38
Wärmeverbrauch zum Aufheizen von 12°C auf 60°C		
entsprechend	MJ	9.053
entsprechend	kcal	2.162.000
Wärmeverbraucht zum Nachheizen von 50°C auf 60°C		
entsprechend	MJ	1.766
entsprechend	kcal	421.000