

MULTIPACKMASCHINEN KK-WRAP

Für das Erzeugen von Multipacks für alle gängigen
Flaschen-, Dosen- Becher- oder andere Gebindeformen!

MATTO
MATO Verpackungstechnik GmbH



SYSTEMVORTEILE

dezentrale Antriebstechnik mit moderner
Steuerung und Automatisierungstechnik
sowie Touch-Screen-Bedienung

schneller Formationswechsel zwischen unter-
schiedlichen Verpackungskonfigurationen

hochfester Verpackungsverschluss bei hoher
Durchlaufgeschwindigkeit

drucklose, etikettenschonende
Produktzuführung im Stern oder Schnecke

modularer Aufbau

Verpackungsbeispiele:



FUNKTIONSMERKMALE



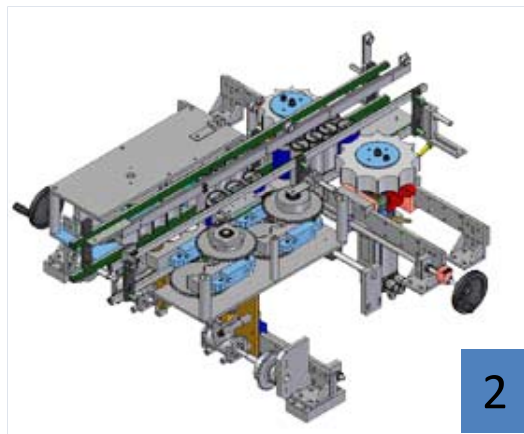
Produktzuführung (Bild 1)

Kontinuierliche etikettenschonende Zuführung der Flaschen.
Einlauf durch servoangetriebene Separierungssterne.



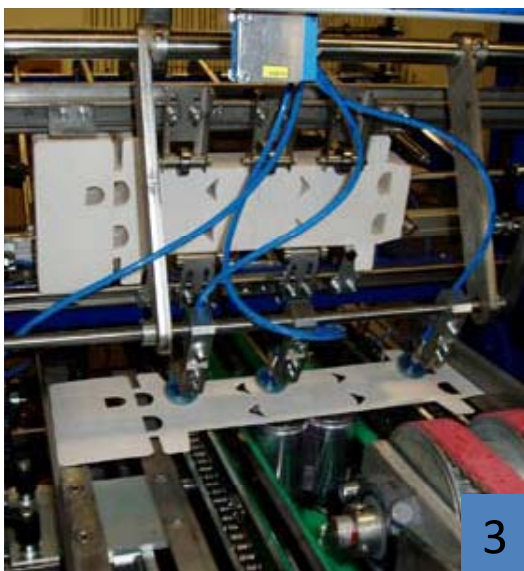
Formationsbildung (Bild 2)

Die Formationsbildung wird durch ein umlaufendes
Formatwerkzeug „Orbiter“ übernommen.



Zuschnittmagazin mit Abnehmer (Bild 3)

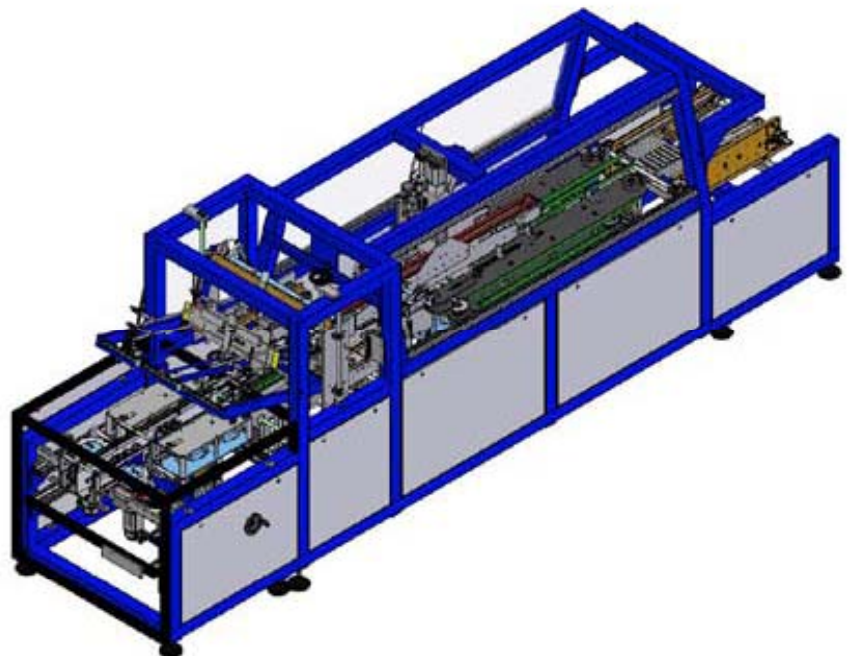
Zuschnittentnahme durch Vakuumsauger.
Das Magazin ist in der Größe verstellbar.



Verschluss- und Leimstation (Bild 4)

Nach der Formationsbildung und Falten des Zuschnittes wird
die Formation gespannt.

Im nächsten Schritt werden die Zuschnitten den im ge-
spannten Zustand mittels Heißleim verklebt und verschlossen.





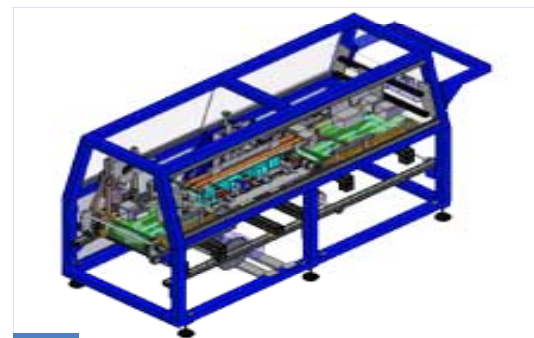
a Barcodeabdeckung

MODULE

Modularer Aufbau macht Optionen möglich.

Komplett verschlossene Verpackung – Barcodeabdeckung

Dieses Modul kann an der Multipackmaschine angebaut werden. Die Multipacks werden stirnseitig komplett verschlossen (full closed) oder speziell bei der Dosenproduktion wird der Barcode im unteren Bereich abgedeckt (Bild a).

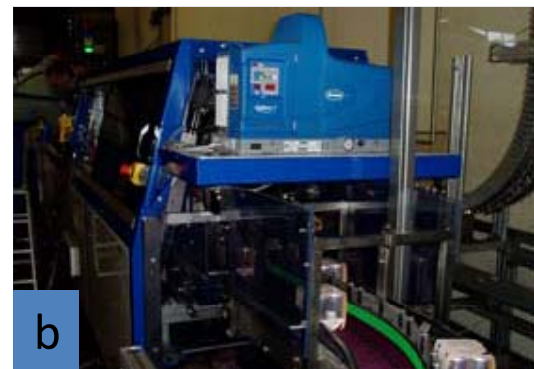


a Barcodeabdeckung

Linienverteiler

Der Linienverteiler kann integriert in die Multipackmaschine eingebaut werden und verteilt die Multipacks von einer auf zwei Linien.

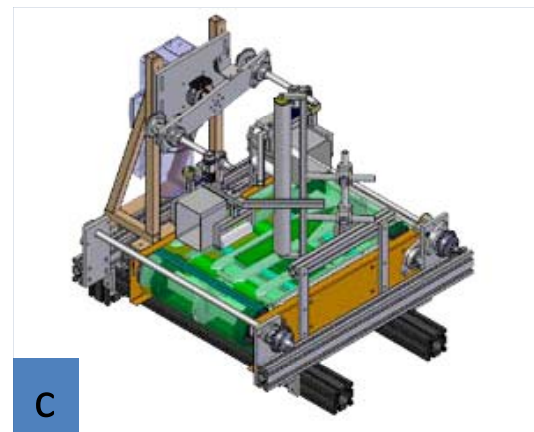
Er kann aber auch als separates Modul in der Linie positioniert werden (Bild b).



b

Dreh- und Verteilstation

Eine sehr kompakte Tray- und Verteilstation, die sehr wenig Platz benötigt, kann Multipacks um 90° drehen bzw. auf engstem Raum verteilen (Bild c).



c

Anwendungen

Primäre Produkte:

Es können Glas- und PET Flaschen, Dosen, Plastikbecher, Tetra Packs sowie andere Container verpackt werden.

Höhe: 50 mm bis 300 mm

Durchmesser: 40 mm bis 95 mm

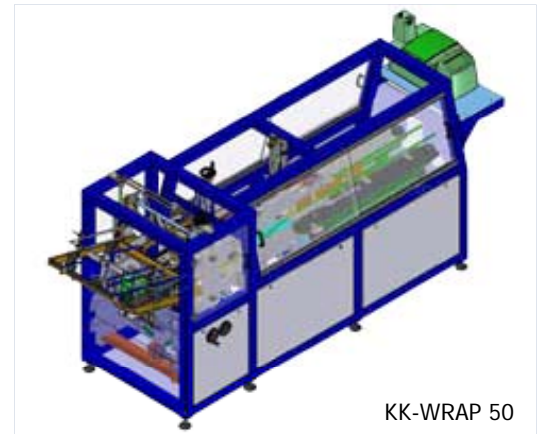
Konfigurationen:

1 x 2 bis 1 x 5

2 x 2 bis 2 x 5

Verpackungsauslegungen

Die Wrap-Around Verpackung kann in unterschiedlicher Art und Weise ausgelegt werden.



KK-WRAP 50



KK-WRAP 75



KK-WRAP 100

MATO Verpackungstechnik GmbH

Kirchfeld 24e
6241 Radfeld
AUSTRIA

Tel.: +43(05337)66500-0

Fax: +43(05337)66500-50

E-Mail: office@mato-gmbh.at

Web: www.mato-gmbh.at

TECHNISCHE DATEN UND SPEZIFIKATIONEN

Typenreihe	KK-WRAP 50	KK-WRAP 75	KK-WRAP 100	KK-WRAP 125
Leistung (Packs pro Minute)	50	75	100	125
Verpackungsgröße	2 x 2 2 x 3	2 x 2 bis 2 x 4	1 x 2 bis 1 x 3 2 x 2 bis 2 x 4	1 x 2 bis 1 x 3 2 x 2 bis 2 x 4
Maschinenabmessung L x B x H in mm	3200x1200x2000	3400x1200x2000	3600x1200x2000	4000x1200x2000
Elektrische Anschlusswerte	250/400V 50Hz	250/400V 50Hz	250/400V 50Hz	250/400V 50Hz
Luftanschluss	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Steuerung	Siemens Jetter	Jetter	Jetter	Jetter
Bedienung	Touch - Screen	Touch - Screen	Touch - Screen	Touch - Screen
Produktkontrolle	Vollständigkeitsprüfung der Packs, Staukontrolle bei Ein- und Auslauf			
Umrüstzeit	zwischen 5 und 30 min, je nach Verpackungskonfiguration			
Antriebstechnik	Hauptantrieb oder Servotechnik	Servotechnik		